



TECHNISCHES DATENBLATT

TYP: F1000

Grundausrüstung	Schnellwechselsystem mit automatischer Parallelführung Betriebsstundenzähler Temperaturanzeige Heckgewichte 2. Zusatzsteuerventil gef. Komfortsitz (60 mm Federweg) Ölkühler automatische Werkzeugrückführung 1 Arbeitsscheinwerfer vorne Fahrschutzdach mit RHS
Motor	3-Zylinder Yanmar Dieselmotor wassergekühlt 27 KW / 36 PS bei 3.000 U/min
Antrieb	Allradantrieb mit Differentialachsen 1 Axialkolbenverstellmotor am Verteilergetriebe der Hinterachse angeflanscht elektrisch verstellbar beide Achsen mit Kardanwelle verbunden
Geschwindigkeit	0 - 10 km/h 1. Gang 0 - 20 km/h 2. Gang stufenlos bei vollem Drehmoment an den Rädern fahrbar
Lenkung	vollhydraulische Knickpendellenkung
Hydraulikanlage	Axialkolbenverstellpumpe elektrisch schaltbar mit Fahrautomatik direkt angeflanscht, beide Achsen mit Kardanwelle verbunden doppelwirkende Hydraulikzylinder in Messing gelagert 4-fach Steuergerät mit Kreuzschaltung und Schwimmstellung rechts neben Fahrersitz
Bremsen	Feststellbremse mechanisch betätigt auf Scheibenbremse
Bereifung	7,5 L 15 AS
Fahrzeugbreite	970 mm
Hubhöhe	2.700 mm (Werkzeugunterkante waagrecht)
Kipplast	1.030 kg
Hubkraft	1.750 kg